

设备购销合同

甲方(销货方): 黄石同大冷轧薄板有限公司

签约地点: 湖北黄石市

乙方(购货方): 昆山昆宝利物资回收利用有限公司 合同编号: TDXS011901001

经甲乙双方共同协商, 在平等、公平、公正、自愿的原则下, 就乙方采购甲方设备事宜达成如下事项:

一、购销货物描述:

货物名称	单位	数量	含税价(万元)	备注
1250mm 热镀锌板生产线	成套	1	322	详见设备清单

二、甲方现场成套 1250mm 热镀锌板生产线机械、电气、液压系统、气保站等全套设备及变压器、配套系统(包含电缆和 2 台 10 吨行车、1 台 5 吨行车), 乙方已对上述设备的现状进行了充分了解, 并在设备清单附件一上进行签字验收。

三、付款方式:

(一) 合同签订后, 三个工作日内乙方向甲方支付合同全款即人民币叁佰贰拾贰万元, 甲方在收到全款后, 并同意乙方在甲方指定场所拆卸 1250mm 镀锌板生产线, 并运输相关设备, 甲方给与必要的协助。

(二) 甲方为乙方开具全额增值税发票(其中采购金额约 60% 开具增值税专用发票, 其他为增值税普通发票)。

(三) 付款方式为电汇, 乙方应将上述采购款汇入甲方指定的银行账户(公司名称: 黄石同大冷轧薄板有限公司, 开户银行: 招行黄石分行营业部, 账号: 714900026110919)。

四、双方责任:

甲方责任:

(一) 设备拆卸、装车期间甲方提供行车、水电、消防设施供乙方使用, 不收取任何费用。甲方保证以上机组及附件清单上所列一切物资整体打包转让给乙方。

(二) 甲方承诺并保证其对协议所涉及到的资产拥有完全、合法的所有权, 未对协议内所有资产设定任何抵押担保等事项, 亦未被司法机关采取查封、扣押等限制措施。因协议所涉及的资产而引起债务或权属纠纷, 与乙方无关, 如有第三方对



本次转让资产提出任何异议和主张权利的，由甲方予以协调解决；若因此给乙方造成损失的，由甲方负责赔偿。

乙方责任：(一)乙方需在合同生效后组织人员到甲方厂内拆卸所定购全部设备与装车发运,运输费用由乙方承担；并签定安全协议和安环告知单(见附件二、附件三)，同时自行负责所派人员的安全和有效管理，乙方所派出人员必须服从甲方现场管理和指导，如产生的相关责任和全部费用由乙方自行承担，与甲方无关。

(二)乙方施工工期截止时间为2019年4月30日，在此期间乙方保证完成设备的拆卸和运输，否则甲方不予协助配合。

(三)乙方开始拆卸设备时即视为甲方已经完成了交付，所有权已经发生转移，如因乙方操作不当造成设备的损失由乙方自行承担。

五、合同生效与结束：

(一)本合同一式二份，甲乙双方各执一份，经双方盖章签字以及甲方收到合同全款后生效，传真件与原件具有同等法律效力；

(二)本合同包含三个附件：附件一、设备清单；附件二、安环协议；附件三、外协人员入场安环告知单；以上附件签字盖章后与本合同具有同等法律效力。

(三)以货物全部出厂及发票全部开具后之日起，视为本合同已经履行完毕。

六、本协议签定后，甲乙双方应认真履行，乙方应根据合同付款的约定支付款项，逾期没有支付的，每逾期一日按合同总金额的千分之五向甲方支付违约金。如若甲方违背其在本协议中的任何承诺保证责任，延误乙方的施工期限，每逾期一日按合同总金额的千分之五向甲方支付违约金。

七、合同纠纷解决方式：因执行本合同发生的或与本合同有关的一切争议，甲乙双方应通过友好协商解决，如双方协商仍不能达成一致意见时，则提交合同签订地法院诉讼解决。

甲方：黄石同大冷轧薄板有限公司

乙方：昆山昆宝利物资回收利用有限公司

委托代理人：



委托代理人：



日期：2019年1月22日

镀锌机组设备清单明细表

附件：一

序号	设备名称	品种规格/技术性能	单位/数量	单重 (t)	总重 (t)	原制造厂家/备注
一、机械设备						
开卷机	1#开卷机	0.17~1.17/Φ610*1250	2台	8.018	16.36	武昌造船厂
	2#开卷机	0.17~1.17/Φ610*1251	3台	8.018	16.36	武昌造船厂
	上卷小车	10t(含液压站)	2台	2.105	4.21	武昌造船厂
	入口穿带平台		1套	6.11	6.11	武昌造船厂
	入口剪	双剪切双夹送辊	2套	1.45	2.9	武昌造船厂
小 计					45.94	
张力辊	1#张力辊	2根S辊*Φ480/1500	1套	5.2	5.2	淄博淄川蓝科机电有限公司
	2#张力辊	2根S辊*Φ480/1500	1套	5.852	5.852	淄博淄川蓝科机电有限公司
	3#张力辊	2根S辊*Φ510/1500	2套	4.35	8.7	淄博淄川蓝科机电有限公司
	4#张力辊	2根S辊*Φ510/1501	2套	4.35	8.7	淄博淄川蓝科机电有限公司
	5号S辊(张力辊)	3根S辊*Φ480/1500	1套	6.45	6.45	淄博淄川蓝科机电有限公司
小 计					34.902	
活套车	入口活套车	8层9根转向辊轨道摆动门	1套	38.294	38.294	淄博淄川蓝科机电有限公司
	出口活套车	(含9根转向辊、含结构平	1套	70.698	70.698	淄博淄川蓝科机电有限公司
	固定转向辊		2台			淄博淄川蓝科机电有限公司
	纠偏装置		2台			淄博淄川蓝科机电有限公司
	牵引装置	HS12-01272151.90	1台			淄博淄川蓝科机电有限公司
	摆动架		2台			淄博淄川蓝科机电有限公司
小 计					108.99	
卷取机	卷取机	2~5t/Φ610	1台	8.378	8.378	武昌造船厂
	皮带助卷机		1套	2.243	2.243	武昌造船厂
	卸卷小车	2~5t(含液压站)	1台	2.215	2.215	武昌造船厂
	出口穿带导板		1套	1.45	1.45	武昌造船厂
	出口剪		1台	1.45	1.45	武昌造船厂
小 计					15.736	
夹送辊	1、2#开卷后夹送辊		2套	2.252	2.252	
	焊后夹送辊	新增张力压板	1套	1.3	1.3	淄博淄川蓝科机电有限公司
	剪前夹送辊		1套	0.992	0.992	淄博淄川蓝科机电有限公司
	卷前夹送辊		1套	1.45	1.45	淄博淄川蓝科机电有限公司
	转向夹送辊		1套		1.28	淄博淄川蓝科机电有限公司
	汇合夹送辊		1套		2.36	
小 计					9.634	
转向辊/托辊	转向辊	Φ320/1500	1套	0.41	0.41	淄博淄川蓝科机电有限公司
	转向辊	Φ610/1500	1套	3.642	3.645	淄博淄川蓝科机电有限公司
	固定转向辊		1套			
	单辊转向辊		1套			
	托辊组		14根	81	1.134	
小 计					5.189	
合 计					220	
二、电气设备						
	高压开关柜	GSI-12/001进线	2台			杭州电器开关有限公司
	高压开关柜计量	GSI-12/062	4台			杭州电器开关有限公司
	高压开关柜电压互感器	GSI-12/020	2台			杭州电器开关有限公司
	高压开关柜	GSI-12/0201#2#	2台			杭州电器开关有限公司

附件：二

镀锌区域设备拆除施工安环协议

甲方(出售方)：黄石同大冷轧薄板有限公司

乙方(购买方)：昆山昆宝利物资回收利用有限公司

甲方将黄石同大冷轧薄板有限公司(镀锌区域设备)出售给乙方，根据合同约定，由乙方承担出售设备合同中的所有设备(见附件一：镀锌设备清单明细表)的拆除和装车施工业务，为了贯彻执行“安全第一、预防为主”的方针和国家安全环保治安法规和甲方相关规章制度，明确双方的职责，确保拆除项目施工安全和文明施工，甲乙双方特签订本《镀锌区域设备拆除施工安环协议》。

一、拆除施工项目：拆除工程地址、内容范围、运输方式及项目期限见合同正文和附件，甲乙双方签定本协议时，乙方应向甲方交纳人民币壹万元安环风险押金，如乙方违反本协议的相关规定，甲方有权按约定扣除相应款项作为惩罚措施。

(一) 安全、消防管理：

- 1、甲乙双方必须认真贯彻国家、省、市、区安全环保主管部门的有关安全、消防、环境、治安法规和规定，双方提供专职人员名单、分工范围、联系方式。
- 2、施工期间甲乙双方须有专职人员负责施工现场的管理。
- 3、乙方作业前，甲方主管部门应向乙方进行现场环境、安全注意事项交底；介绍安全、消防及现场规定，提供消防器材，并由乙方签字确认。乙方必须编制检修(施工)方案，制定有关安全技术措施和安全操作规程，建立安全检查考核制度，电气焊作业人员、行车司机和起重作业人员必须持证上岗，报甲方主管部门审核认同后方可进场施工。
- 4、乙方在施工期间必须接受甲方的安全监督、检查，对查出的安全隐患，乙方必须在甲方提出的期限内整改，未在期限内整改完成的，每延迟一天，甲方有权扣除500元风险押金。
- 5、乙方人员进入车间如未戴安全帽，甲方有权扣除50元风险押金/次。
- 6、在易燃易爆区域施工作业，乙方必须按甲方动火管理制度办理动火手续，并按制定的具体防范措施执行，否则甲方有权扣除乙方200---1000元风险押金/次。
- 7、乙方用电必须经甲方主管部门许可确认，合理安排用电，明确接用电源位置，乙方不得擅自拉电接用，当日施工完毕必须拆除电源线，关闭电源开关，违反一次甲方有权扣除50元风险押金且造成的一切后果都由乙方负责。
- 8、在物件吊运时，手势口哨清晰准确，严禁歪拉斜吊，严禁使用不合格吊具。如因违章指挥或自我保护意识不强而造成的事故，所有责任由乙方承担。
- 9、乙方在施工时，因违章作业、安全措施不到位等原因造成甲方其它设施损坏、人员伤亡事故，所有责任由乙方承担，如产生险肇事故，甲方有权扣除乙方



附件：三

外协人员入厂施工安环告知单 (镀锌区域拆除工程)



被告知
单位：

乙方代表：

告知时间：2019年2月22日

序号	六源分类	潜在的危害种类明细	防范措施
1	污染源	1、油气水管罐体拆除后的残液漏洒污染源。 2、设备解体后的油脂其他液体漏洒等污染源。 3、设备切割后的铁渣、建筑残渣等污染源。 4、因运输重车超长、超重在厂区道路外铺设临时轮胎垫付物，厂房地面垫付物等。 5、装载车辆在厂区临时停放，装载物不可遇见的抛洒物等污染源	1、油气水管排空后，专用容器盛放并封闭灌装孔，方可转运。 2、及时清理作业中遗留的废弃物倒入垃圾桶，严禁偷排、乱倒，垃圾桶内垃圾倒至指定地点。 3、及时清理道路，厂房内为车辆进出铺设的垫附物
2	清扫困难源	1、拆除后的空中管道、地下、地面管道、设备基础四周的废弃物、进出残渣、小型部件、所辖区域的地面油污等。 2、作业用行车操作室、走台、辅助器具、施工机械，作业区域周边、休息室内外的环境。	1、完工场清，及时清扫地面油污、废弃物。 2、各操作室、电控室、休息室、各沟坑槽内废弃物等及时清理。
3	浪费源	1、各类电焊机、切割机、辅助机械、临时照明、行车操作室、各室内照明等使用完毕及时关闭，当日下午下班时必须拆除电源箱上端子的各电源线。 2、现场各类管道阀门按拆除顺序开启或关闭，当日作业完毕必须关闭 3、施工组织不当造成的人员、机械、水电、时间的浪费。	1、专人负责巡查，严格执行施工拆除方案中的内容 2、下班检查确认电源箱上端子的各电源线是否拆除。
4	故障源	1、行车、辅助工具、车辆、起重设备按标准巡检造成的故障，无隐患方可正常使用或进入厂区。 2、各电源箱接地装置完好、各类临时电源线破损造成停止施工的浪费源	1. 施工器械、车辆定期巡检保养 2. 地线、电源线完好无破损，有缺损的及时更换
5	缺陷源	1、管道拆除时对构筑物松动、垮塌的缺陷源。 2、各类管道拆除时残渣废液对器械人员的损害，被拆除设备因自身设计不合理、锈蚀、松动、疲劳等产生的缺陷源。	1. 严格执行各类作业规范，高空平台、管道施工采取安全可靠防范措施，必须配挂安全带。 2. 无关人员不得进入缺陷区域，并设置隔离标识或警示标识等
6	危险源	1、因厂房、设备位置布局不当，建筑设施存在微裂纹造成拆除施工过程中	1. 严格执行施工预案，确认拆除设备相邻构筑物的缺陷